

ROMMER

**КОНТРОЛИРУЕМОЕ
КАЧЕСТВО**

Технический паспорт

**СТАЛЬНОЙ
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР**

Тип: RDG-2017

1. НАИМЕНОВАНИЕ

Стальной распределительный коллектор ROMMER RDG-2017.

2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Производитель: Yuhuan Zhongliang Fluid Intelligent Control Co., Ltd. Add: 122 Qiutao West Road Qinggang, Yuhuan City, Zhejiang 317606 China.

ПО ЗАКАЗУ: ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).
Тел: +7(495) 775-20-20, E-mail: info@teremopt.ru, Сайт: <http://www.rommer.ru>.

3. НАЗНАЧЕНИЕ

Распределительные коллекторы Rommer являются составляющим элементом групп быстрого монтажа Rommer. Предназначены для приема теплоносителя от источника тепловой энергии и его распределения между системами теплоснабжения здания. Коллекторы являются основой для соединения всех остальных элементов между собой: гидравлического разделителя, насосных узлов и прочих элементов системы отопления.

Коллекторы совместимы с насосными узлами с межосевым расстоянием патрубков 125 мм и резьбой подключения G1 1/2" (наружная).

Полная заводская готовность распределительных коллекторов и других элементов обеспечивает быстрый и легкий монтаж системы.

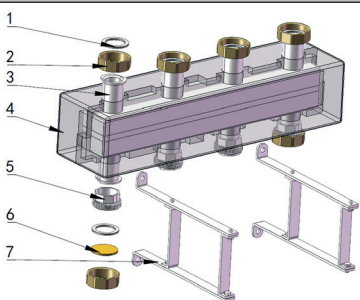
Компактные распределительные коллекторы Rommer подходят для закрытых систем отопления с эксплуатационными рабочими характеристиками, указанными в данном техническом паспорте.

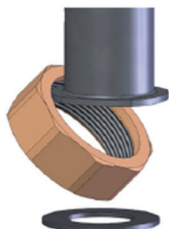
Конструкция коллектора обеспечивает компактные размеры и широкую вариантивность резьбовых подключений, что делает его применение, установку и эксплуатацию простыми, а также экономит внутреннее пространство в помещении.

Коллекторы окрашены черной порошковой краской и оснащены съёмной теплоизоляционной оболочкой из вспененного полипропилена.

4. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1. ВНУТРЕННЕЕ УСТРОЙСТВО

Эскиз	№	Наименование	Материал
	1	Плоское уплотнение	EPDM
	2	Гайка накидная	Латунь
	3	Корпус коллектора	Углеродистая сталь Q235
	4	Теплоизоляция	Вспененный полипропилен (EPP)
	5	Съёмные резьбовые вкладыши	Сплав цинковый
	6	Заглушка под гайку	Латунь
	7	Кронштейн в сборе	Углеродистая сталь Q235



Накидная гайка устанавливается на фланец патрубка под наклоном ~ 30°. Сначала установите гайку на широкую часть фланца и затем наденьте на зауженную часть. После захода за фланец гайка выравнивается по плоскости фланца. Снятие накидной гайки происходит в обратной последовательности.

4.2. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА

Распределение потоков подачи и обратки в коллекторах



RDG-2017-004023



RDG-2017-004035



RDG-2017-004047

4.3. ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Внутри коллектор разделён на две гидравлически не связанные полости, к каждой полости приварены патрубки в порядке, как показано на схеме выше. Таким образом осуществляется разделение подающего и обратного потоков без смешивания между собой. В базовой комплектации все нижние соединения оснащены съёмными резьбовыми вкладышами (поз.5), которые в зависимости от модели коллектора (2, 4 или 6 нижних соединений) закрыты накидной гайкой (поз.2) с плоским уплотнением (поз.1) и заглушкой (поз.6). Все верхние соединения оснащены накидными гайками (поз.2) и уплотнениями (поз.1). Коллектор (поз.3) в теплоизоляции (поз.4) крепится к стене в кронштейны (поз.7). Насосные группы устанавливаются на коллектор с помощью накидных гаек с внутренней резьбой G1 1/2" (поз.2.) и плоского уплотнения (поз.1). В каждом коллекторе одна пара патрубков (подача и обратка) не заглушена и предназначена для подключения через съёмные резьбовые вкладыши к источнику тепла.

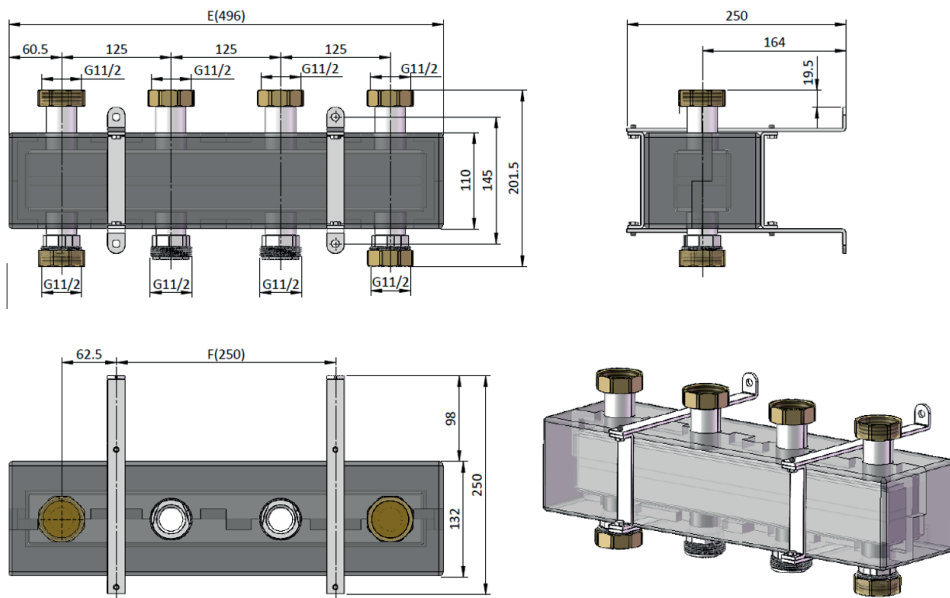
Гайки (поз.2) и съёмные резьбовые вкладыши (поз.5) можно снять с патрубков коллектора, что позволяет на фланцевых соединениях коллектора вместо съёмных резьбовых вкладышей с наружной резьбой G1 1/2" (поз.5) использовать накидную гайку (поз.2), также можно менять местами накидные гайки и резьбовые вкладыши между нижними и верхними патрубками. Патрубки коллектора можно заглушить при помощи резьбовых вкладышей (поз.5), накидной гайки (поз.2), плоского уплотнения (поз.1) и заглушки (поз.6). Разнообразие в подключении к коллектору делает его универсальным.

4.4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица №1

Характеристики	RDG-2017-004023	RDG-2017-004035	RDG-2017-004047
Максимальное количество отопительных контуров	3	5	7
Количество верхних патрубков	4	6	8
Количество нижних патрубков	4	6	8
Длина коллектора в теплоизоляции (Е), мм	496	746	996
Межосевое расстояние кронштейна (F), мм	250	500	750
Размер соединительной гайки верхнего патрубка, дюймы	G1 1/2"		
Размер соединительной гайки нижнего патрубка, дюймы	Можно выбрать: гайка с внутренней резьбой G1 1/2" или наружная резьба G1 1/2".		
Расстояние между патрубками, мм	125		
Материал коллектора	Углеродистая сталь Q235		
Материал теплоизоляции	EPP		
Максимальная температура, °C	120		
Рабочее давление PN, бар	6		
Рабочая среда	Вода, водный раствор гликолей (до 30%)		
Пропускная способность, Kvs, м³	15		
Номинальный расход теплоносителя при ΔРк = 0,04 бар, м³/ч	3		
Номинальная мощность при ΔТ = 20 К, кВт	70		
Средний срок службы, лет	10		

4.5. ОБЩИЙ ВИД И РАЗМЕРЫ В ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ



5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	RDG-2017-004023	RDG-2017-004035	RDG-2017-004047
1	Плоская прокладка, штук	6	10	14
2	Гайка, штук	6	10	14
3	Корпус коллектора	1	1	1
4	Теплоизоляция, штук	1	1	1
5	Съёмные резьбовые вкладыши	4	6	8
6	Заглушка под гайку, штук	2	4	6
7	Кронштейн в сборе, комплект	1	1	1

6. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОЛЛЕКТОРОВ

Артикул	Наименование
RDG-0019-010051	Разъемное резьбовое соединение для коллекторов RDG-2017, G1 1/2"
RDG-0019-010052	Гайка накидная с уплотнением G1 1/2" для коллекторов RDG-2017, G1 1/2"
RDG-0019-010053	Заглушка под гайку RDG-0019-010052, G1 1/2"
RDG-0019-010054	Прокладка для коллекторов RDG-2017, G1 1/2"
RDG-0019-010055	Кронштейн для коллекторов RDG-2017, G1 1/2"
RDG-0019-010056	Комплект с внутренними соединениями для коллекторов RDG-2017, G1 1/2"

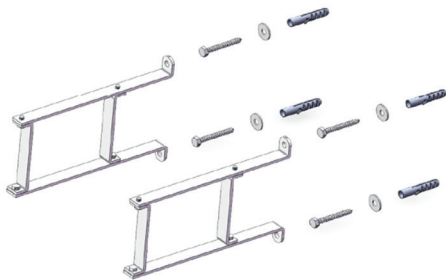
7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Монтаж коллекторов в трубопроводной системе должен выполняться квалифицированными специалистами. Распределительный коллектор крепится к стене с помощью штатных кронштейнов, входящих в его комплект.

ВНИМАНИЕ! При монтаже применение рычажных газовых ключей категорически запрещено.

Установка в кронштейны

1. Определите расстояние между кронштейнами (размер F) и разметьте места сверления отверстий.

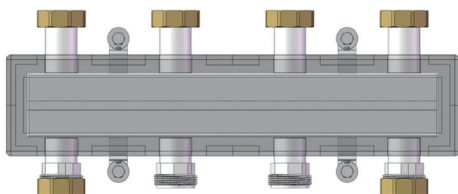


Установите кронштейн в указанное монтажное положение. С помощью прилагаемых винтов закрепите кронштейн к монтажному основанию. Убедившись, что кронштейн устойчив и не раскачивается.

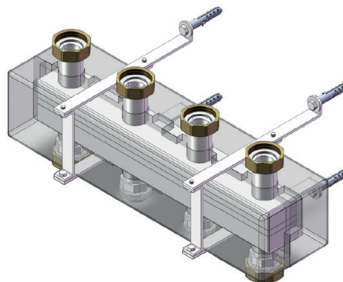
2. Снимите передние стойки с кронштейнов.



3. Установите коллектор в крепежные кронштейны.



4. Установите передние стойки кронштейнов на место с помощью прилагаемых винтов.



8. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Распределительные коллекторы Rommer должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте.

После осуществления монтажа, необходимо провести испытания на герметичность соединений с соблюдением правил (СП73.13330.2016) «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.3.

9. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Коллекторы Rommer должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69. Коллекторы Rommer транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании коллекторы следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

Коллекторы Rommer хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в отапливаемых или не отапливаемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11. ПРИЁМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие распределительных коллекторов Rommer требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

Срок службы распределительных коллекторов Rommer при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантийный срок составляет 24 месяца с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации или обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя в связи с производственным браком, в течение гарантийного срока ремонтируются или заменяются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания);
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта www.rommer.ru технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подписи об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию распределительных коллекторов Rommer изменения, не ухудшающие качество изделия.

13. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**Гарантийный талон**

к накладной № _____ от « ____ » _____ г.

Наименование товара: Стальной распределительный коллектор ROMMER RDG-2017.

№	Артикул	Примечание

Гарантийный срок 24 месяца , от даты продажи конечному потребителю.

Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ: ООО «ТЕРЕМ», место нахождения: 123100, РФ, г. Москва, муниципальный округ Пресненский вн. тер. г., 2-я Звенигородская ул., д. 12, стр. 1.
тел: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25.

E-mail: info@rommer.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
(в случае проведения гидравлического испытания)
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:Покупатель _____
(подпись)Продавец _____
(подпись)

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Штамп или печать
торгующей организации**Гарантийный талон действителен только в оригинале!**Более подробную информацию можно найти на сайте: www.rommer.ru.

Технические характеристики и внешний вид могут изменяться без уведомления.

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER

(Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).



123100, Российская Федерация, г. Москва,
муниципальный округ Пресненский вн. тер. г.,
2-я Звенигородская ул., д. 12, стр. 1.
Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25
E-mail: info@rommer.ru
www.rommer.ru