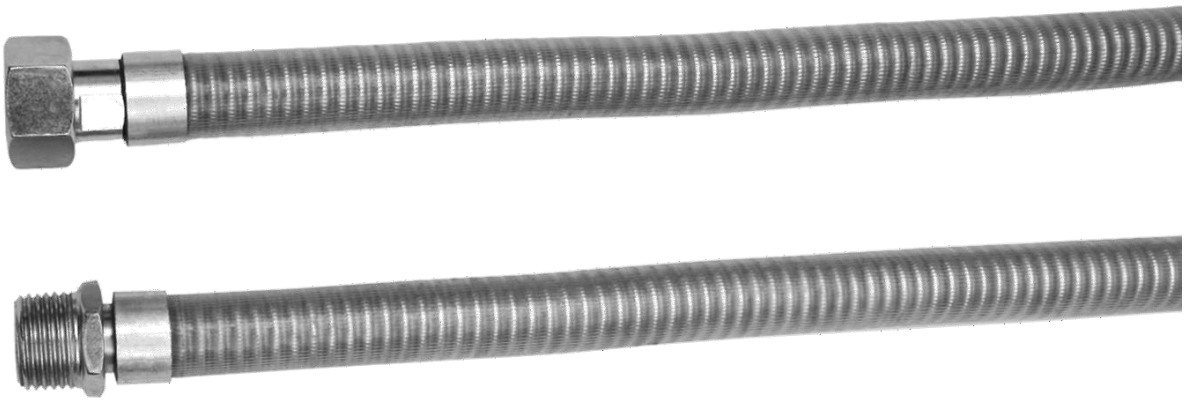
Паспорт

Шланги гибкие металлические сильфонного типа «ТАТ-ФЛЕКС» с ПВХ покрытием из нержавеющей стали универсальные для природного и сжиженного газа, а также для сантехнических и отопительных систем

ПРОИЗВОДСТВО: РОССИЯ



1. Общие указания.

1.1. *Шланги гибкие металлические сильфонного типа (в дальнейшем – шланги)* - состоят из: сильфона - нержавеющей стали AISI304, фитинги – нержавеющая сталь AISI201, шланг оснащён дополнительным ПВХ покрытием с обжимными кольцами, в комплекте с паронитовыми прокладками, предназначены для использования в качестве гибких элементов для подачи природного и сжиженного газа к изделиям бытового и промышленного назначения, а также для сантехнических систем и отопительных систем. Рекомендованный диапазон рабочих температур от -20 до +80° С.

Использование более качественной стали позволяет увеличить срок службы сильфонного шланга и улучшить его внешний вид (не подвержен так сильно коррозии, как боле дешевый аналог с применением углеродистой стали).

ПВХ покрытие обеспечивает следующие виды дополнительной защиты:

1) Защита от прожигов сильфона;

2) От мелких механических повреждений;

3) Защита от кухонной химии;

4) Даже в случае нарушения герметичности сильфона, ПВХ покрытие предотвратит утечку газа так как способно выдерживать до 1 атмосферы давления, что существенно превышает давление в бытовых газовых сетях;

5) Защита от попадания трудноудалимых загрязнений между гофр.

2. Технические требования.

2.1. Шланги соответствуют требованиям ТУ 4859-003-85676590-2016, ГОСТ Р 52209-2004, Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011

2.2. Основные параметры и размеры шлангов соответствуют конструкторской документации.

2.3. Минимальный радиус изгиба шланга для DN(12, 16) соответственно (135, 155)мм.

Примечание: Минимальный радиус изгиба измеряется по внутренней образующей.

2.4. Рабочее давление: Ду12 - 16 кг/см2; Ду16 - 10 кг/см2; (указан диаметр прохода шланга). Давление на разрыв более 100 атм.

2.5. Шланги поставляются как стандартной длины: нераздвижные (L) 0,1; 0,25; 0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,0м, так и нестандартной длины по требованию заказчика.

2.6. Оконечная арматура шлангов может обеспечить следующие виды подсоединений: муфтовое (резьбовое) от DN 12 до DN 16.

2.7. Средний срок службы шлангов:

– полностью из нержавеющей стали – 30 лет;

2.8. Изделие прошло сертификацию и проверку ОТК.

2.9. Комплектность:

В комплект поставки входят:

– шланг – 1 шт.;

– прокладка – 1(2) шт.

2.10. Шланги поставляются в пакетах или рукаве (масса одной пачки не превышает 25 кг), в ящиках, контейнерах или мешках. Шланги упаковываются с соблюдением минимального радиуса изгиба, указанного выше.

2.11. Гарантийный срок эксплуатации 3 года со дня продажи.

2.12. Товар сертифицирован.

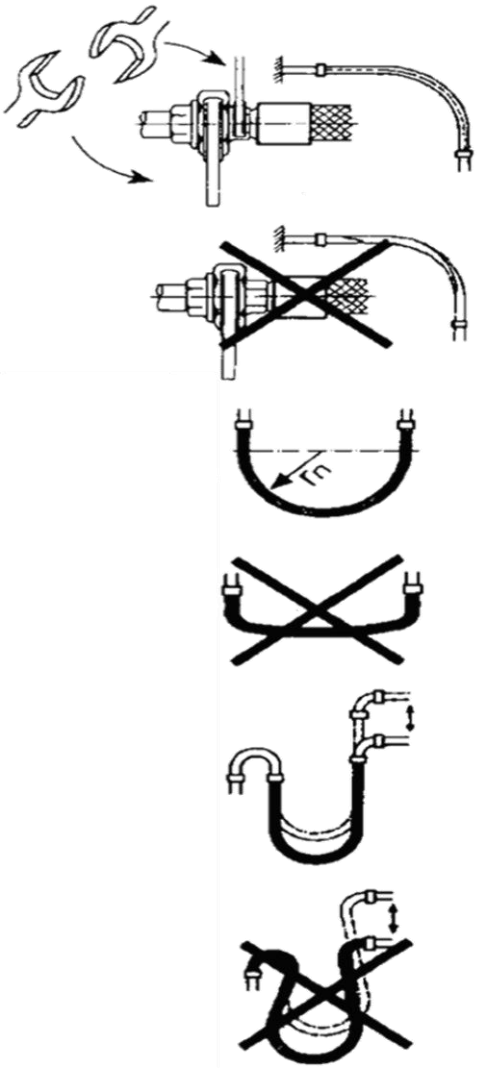
2.13. Хранить в сухих складских помещениях.

2.14. Номер партии совпадает с датой производства и информация об этом размещена на этикетке или на гайке.

2.15. Шланг неремонтопригодный.

Таблица 1. Размеры шлангов

DN	D (мм)	d (мм)	Отклонение ±(мм)	Г (мм)	Ш (мм)	Толщина стенки (мм)
12	16,2	11,5	0,25	R1/2" EN ISO 228/1	R1/2" EN ISO 7/1	0,15
16	21,8	16,2	0,25	R3/4" EN ISO 228/1	R3/4" EN ISO 7/1	0,18



3. *Инструкция по применению*

При установке ГИБКОГО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШЛАНГА для обеспечения его долгой и безотказной службы особое внимание необходимо уделить выполнению следующих требований:

3.1. Монтаж должен производить специалист.

3.2. Исключить осевое скручивание шланга, скручивание с угловым смещением. Устанавливать в одной плоскости.

3.3. Установить шланг с соблюдением минимального радиуса изгиба, не допускать перегибов.

3.4. Шланг должен иметь достаточную длину, чтобы в установленном состоянии принять форму полукруга.

3.5. При установке под углом 90 градусов, не допускать боковых смещений.

3.6. Избегать механических повреждений шланга.

3.7. Всё подключаемое газовое оборудование должно иметь заземление.

3.8. Не допускается обмыливание соединений и частей подводки при проверке соединения на герметичность. Должен использоваться специальный газоанализатор.

3.9. Шланг изначально готов к работе как на природном газе, так и на сжиженном, никакие дополнительные действия для перевода не требуются.

3.10. Неисправностями являются механические повреждения приведшие к потере герметичности.

3.11. Не требуется специальных условий по безопасной утилизации.

4. *Производитель*

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛИНКС»

Адрес производства: 142181, Московская область, г.о. Подольск, г. Подольск, мкр. Климовск, ул. Заводская, д. 2, корп. БВЦ ***Тел.*** *+7(495) 544-89-68, Сайт: www.tat-alliance.ru*

Снятие с гарантии происходит в случаях:
- выполнение монтажа неквалифицированным персоналом
- осевого скручивания
- не соблюдения минимального радиуса изгиба
- натяжение шланга
- чрезмерное провисание шланга
- вибрации оборудования или подводки
- трение о какую-либо поверхность
- отсутствует заземление подключаемого оборудования.
- обмыливание соединений и частей подводки при проверке соединения на герметичность. Должен использоваться специальный газоанализатор.
- установка без уплотнительных прокладок (в случае гайки) или без подмотки (в случае штуцера)
- использование для монтажа не надлежащего инструмента
- многократные перегибы шланга
- неоднократный перемонтаж
- механические повреждения
- влажность в помещении выше нормы
- применение не по назначению
- применение для иной рабочей среды кроме прописанных в паспорте
- воздействие влаги (попадание брызг, пара, контакта с мокрыми поверхностями)
- воздействие на фитинги любых химических веществ, а также средствами для уборки и мытья
- отсутствие на подводке оригинального паспорта
- воздействие температур отличных от указанных в паспорте
- воздействия давлений превышающих указанные в паспорте
- воздействие ударных нагрузок
- электрические воздействия
- воздействие электрохимической коррозии
- воздействие галогенов
- стихийные бедствия и прочие форс-мажорные обстоятельства приведшие к повреждению подводки